



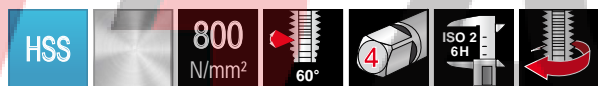
## Csigafúró DIN 338, N típus, HSS-G

Erős, köszörült csigafúró nagyteljesítményű gyorsacélból. A teljesen köszörült csigafúró nagyobb futáspontossággal rendelkezik. Alkalmazási területek: acélhoz, ötvözött és ötvözetlen acéllöntvé nyhez (900 N/mm<sup>2</sup> szilárdságig), szürke-, temper, gömbszemes és présöntvényhez, szinter-vashoz, újzústhöz, grafithez, rövid forgácsú alumínium ötvözetekhez, sárgarézhez és bronzhoz.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	Sárgaréz	■
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		Bronz	□
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300		Műanyagok	■
Rozsdamentes acél		Öntöttvas	□
Alumínium	■	Titánöt-vözet	

Menet	Menet magfurat Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	65,0	36,0	214 031		10
M 4	4,10	75,0	43,0	214 041		10
M 5	5,20	86,0	52,0	214 052		10
M 6	6,20	101,0	63,0	214 062		10
M 8	8,30	117,0	75,0	214 083		10
M 10	10,30	133,0	87,0	214 103		10
M 12	12,40	151,0	101,0	214 124		5
M 14 + MF 14	14,50	169,0	114,0	214 145		5



## Bevágó menetfúró HSS köszörült

HSS menetfúró átmenőfurat menethez ötvözetlen és enyhén ötvözött acélokban 800 N/mm<sup>2</sup> szilárdságig, temperöntvényben és színes és könnyűfémekben. A menet kézzel és gép felhasználásával egy műveletben kivágható.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	Sárgaréz	■
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		Bronz	□
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300		Műanyagok	■
Rozsdamentes acél		Öntöttvas	□
Alumínium	■	Titánöt-vözet	

Menet	Menet magfurat Ø1 mm	M mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	3,6	53,0	13,0	244 603		1
M 4	4,10	4,9	58,0	16,0	244 604		1
M 5	5,20	6,0	66,0	19,0	244 605		1
M 6	6,20	7,3	72,0	22,0	244 606		1
M 8	8,30	9,6	80,0	24,0	244 608		1
M 10	10,30	11,9	89,0	29,0	244 610		1
M 12	12,40	14,3	95,0	30,0	244 612		1
M 14	14,50	16,6	102,0	32,0	244 614		1
MF 14	14,50	15,6	102,0	32,0	244 615		1

