

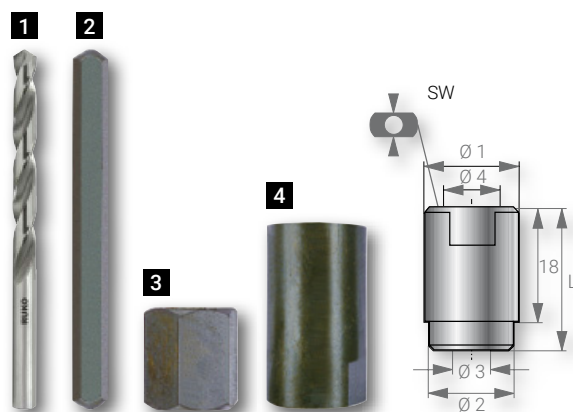


1 Nagyteljesítményű csigafúró DIN 338 HSS-G



köszörült kivitel, méretpontosan a fúróperselyhez kialakítva

Ø mm	Ø coll	Stiftméret	Hossz mm		
3,2	1/8	1 - 4	65,0	214 032	1
4,8	3/16	5 - 7	86,0	214 048	1
6,4	1/4	8	101,0	214 064	1
8,0	5/16	9	117,0	214 080	1
8,7	11/32	10	125,0	214 087	1





2 Kihajtó stift

speciális profilacélból, edzett, barnított

Méret	Menet	Ø mm	Ø coll	Hossz mm		
1	M 5 - M 6	3,2	1/8	60,0	244 001	1
2	M 7 - M 8	4,8	3/16	70,0	244 002	1
3	M 9 - M 10	6,4	1/4	78,0	244 003	1
4	M 12	8,0	5/16	83,0	244 004	1
5	M 14 - M 16	8,7	11/32	94,0	244 005	1



3 Kihajtó anyák

speciális belső profilal, edzett, barnított

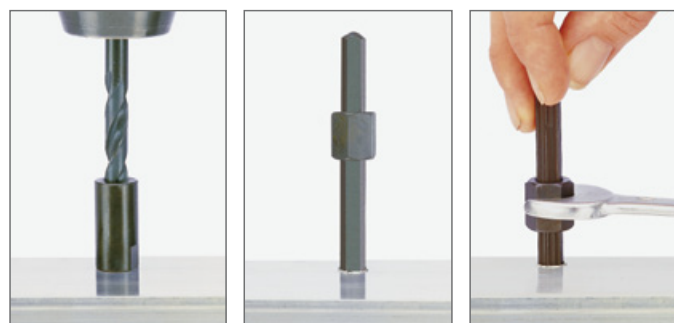
Méret	Stiftméret	Kulcsnyílás mm	Hossz mm		
1	1	10,0	16,0	244 032	1
2	2	11,0	16,0	244 046	1
3	3	13,0	16,0	244 064	1
4	4	14,0	16,0	244 080	1
5	5	17,0	16,0	244 087	1

4 Fúróperselyek

épcsős, edzett, barnított, mélyen fekvő csavarmaradványokhoz (Ø1 + Ø2), kiálló csavarmaradványokhoz (Ø4)

Méret	Ø1 mm	Ø2 mm	Ø3 mm	Ø4 mm	Ø3 coll	Ø4 coll	Kulcsnyílás mm	L mm		
1	7,0	6,0	3,2	5,0	1/8	3/16	6,0	30,0	244 101	1
2	8,0	7,0	3,2	6,0	1/8	—	7,0	30,0	244 102	1
3	9,0	—	3,2	7,0	1/8	1/4	8,0	30,0	244 103	1
4	10,0	—	3,2	8,0	1/8	5/16	9,0	30,0	244 104	1
5	11,0	—	4,8	8,0	3/16	5/16	9,0	30,0	244 105	1
6	12,0	—	4,8	9,0	3/16	—	10,0	30,0	244 106	1
7	13,0	—	4,8	10,0	3/16	1/8	11,0	30,0	244 107	1
8	14,0	—	6,4	11,0	1/4	7/16	12,0	30,0	244 108	1
9	15,0	—	8,0	12,0	5/16	—	13,0	30,0	244 109	1
10	17,0	16,0	8,7	14,0	11/32	—	14,0	30,0	244 110	1

Felhasználás



1 sz.
a megszakadt menetet fúrja meg fúró persellyel.

2 sz.
Üsse be a kihajtó stiftet és tolja fel egészen a kihajtó anyát.

3 sz.
egyenletesen hajtsa ki anélkül, hogy megszorulna