



Menetformázó DIN 2174 HSSE-Co 5 nitridált VAP és HSSE-Co 5 TiAlN, köszörült

Menetformázó megerősített szárral, átmenő- és zsákfurat menethez.

Menet: metrikus DIN ISO 13
Menetoldalak: hátraköszörülve

A forgács nélküli formázásnak köszönhetően az anyag szál szerkezet nem szakad meg. Az alakváltozás következtében igen rideg csavarmenetek jönnek létre. A pontosság nagy termelékenységgel is egyenletes marad.



HSS Co 5-nitridált-VAP

Menetformázó kobalttal ötvözött, nitridált és gözölt nagyteljesítményű gyorsacélból. Alkalmos ötvöztelen és ötvözött acélokhoz 1000 N/mm² szilárdságig, ill. színes- és könnyűfémekhez.

HSSE-Co 5 TiAlN

Menetformázó kobalttartalmú nagyteljesítményű gyorsacélból Titán-alumínium-nitrid bevonattal. Alkalmos ötvöztelen és ötvözött acélokhoz 1000 N/mm² szilárdságig, krómmal erősen ötvözött acélokhoz, mint pl. V2A és színes- és könnyűfémek.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

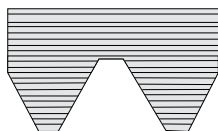
			271 ... N		
			271 ... F		

Menet névleges méret M	Emelkedés mm	Menet magfurat Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co5	HSSE Co5 TiAlN	
M 3	0,50	2,80	56,0	11,0	3,5	271 003 N	271 003 F	1
M 4	0,70	3,70	63,0	13,0	4,5	271 004 N	271 004 F	1
M 5	0,80	4,65	70,0	16,0	6,0	271 005 N	271 005 F	1
M 6	1,00	5,55	80,0	19,0	6,0	271 006 N	271 006 F	1
M 8	1,25	7,45	90,0	22,0	8,0	271 008 N	271 008 F	1
M 10	1,50	9,35	100,0	24,0	10,0	271 010 N	271 010 F	1
M 12	1,75	11,20	110,0	28,0	9,0	271 012 N	271 012 F	1



Általános információk:

Menetvágás
Rostlefutás menetvágás közben



Menetalakítás
Rostlefutás menetalakítás közben

