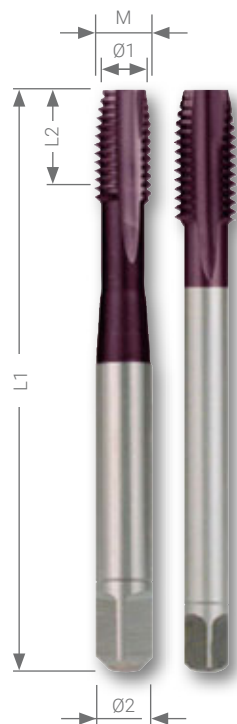


## Gépi menetfúró M DIN 371/376 HSSE-Co 5 TiCN, köszörült

Bevezetés: C alak / kb. 2 - 3 menet  
Menet: metrikus DIN ISO 13  
Menetoldalak: hátraköszörülve

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Sárgaréz	<input checked="" type="checkbox"/>
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bronz	<input type="checkbox"/>
Acél (N/mm <sup>2</sup> ) < 1200	<input type="checkbox"/>	Műanyagok	<input type="checkbox"/>
Rozsdamentes acél	<input checked="" type="checkbox"/>	Öntöttvas	<input type="checkbox"/>
Alumínium	<input type="checkbox"/>	Titánöt-vözet	<input type="checkbox"/>



### DIN 371 Gépi menetfúrók erősített szárral átmenő menetekhez öntöttvasba és öntési ötvözetekbe.

Menet névleges méret M	Emelkedés mm	Menet magfurat Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co5 TiCN	
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	273 030 ETC	1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	273 040 ETC	1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	273 050 ETC	1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	273 060 ETC	1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	273 080 ETC	1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	273 100 ETC	1

### DIN 376 Gépi menetfúrók túlfutó szárral átmenő menetekhez öntöttvasba és öntési ötvözetekbe.

Menet névleges méret M	Emelkedés mm	Menet magfurat Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co5 TiCN	
M 12	1,75	10,20	110,0	28,0	9,0	273 120 ETC	1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	273 140 ETC	1
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	273 160 ETC	1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	273 180 ETC	1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	273 200 ETC	1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	273 220 ETC	1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	273 240 ETC	1

Sematikus ábra. A kisebb átmérőknél a gyártástól függően hegygel való szállításra van lehetőség.