

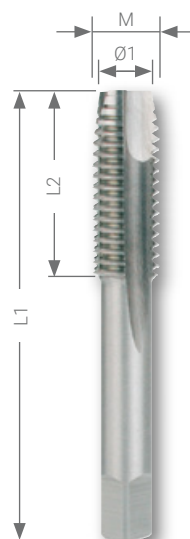


Bevágó menetfúró M ≈ DIN 352 HSS és HSSE-Co 5 köszörült

Menet: metrikus DIN ISO 13
Menetoldalak: hátraköszörülve

HSS menetfúró átmenőfurat menethez ötvözetlen és enyhén ötvözött acélokban 800 N/mm² szilárdságig, és HSSE-Co 5 menetfúró átmenőfurat menethez ötvözetlen és ötvözött acélokban 1000 N/mm² szilárdságig, temperöntvényben és színes és könnyűfémekben. A menet kézzel és gép felhasználásával egy műveletben kivágható.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban



  800 N/mm ²	  1000 N/mm ²	231 ...							
			Acél (N/mm2) < 800				Sárgaréz		
			Acél (N/mm2) < 1000				Bronz		
							Műanyagok		
			Rozsdamentes acél				Öntöttvas		
		231 ... E	Alumínium				Titánöt-vözet		

Menet névleges méret M	Emelkedés mm	Menet magfurat Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS		HSSE Co 5		
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	231 030		231 030 E		1
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	231 040		231 040 E		1
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	231 050		231 050 E		1
M 6	1,00	5,00	50,0	15,0	231 060		231 060 E		1
M 8	1,25	6,80	56,0	18,0	231 080		231 080 E		1
M 9	1,25	7,80	67,0	22,0	231 090		—		1
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	231 100		231 100 E		1
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	231 120		231 120 E		1

Menetfúró készlet HSS, ipari kazettában

	 
15 darabos menetfúró készlet 7 bevágó menetfúró M ≈ DIN 352 HSS köszörült, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 csigafúró DIN 338, N típus, HSS-G, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm + 1 hajtókar DIN 1814 11/2	245 004



Menetfúró készlet HSS, ipari műanyag kazettában

	
15 darabos menetfúró készlet 7 bevágó menetfúró M ≈ DIN 352 HSS köszörült, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 csigafúró DIN 338, N típus, HSS-G, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm + 1 hajtókar DIN 1814 11/2	245 004 RO

