

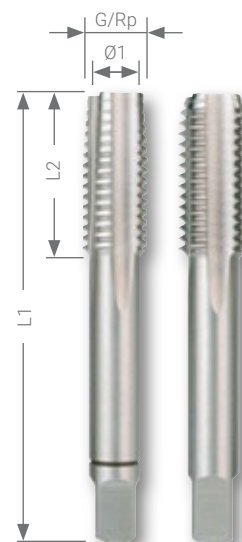


Kézi menetfúró G DIN 5157 HSS köszörült

Készlet: 2 darabos
 Elővágó: kb. 5 - 6 menet bekezdés
 Készrevágó: kb. 2 - 3 menet bekezdés
 Menet: DIN ISO 228 "G" (hengeres csőmenet)
 DIN 2999 "Rp" (Whitworth csőmenet)
 Menetoldalak: hátraköszörülve

Csomagolási egység: készlet műanyag csomagolásban

Acél (N/mm ²) < 800	■	Sárgaréz	■
Acél (N/mm ²) < 1000		Bronz	□
		Műanyagok	■
Rozsdamentes acél		Öntöttvas	□
Alumínium	■	Titánöt-vözet	



Egyenként is szállítható
 Elővágó: Cikkszám 236-1
 Készrevágó: Cikkszám 236-2

Menet névleges méret G / Rp	Menetek száma / coll	Menet maglyuk Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	63,0	236 018	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	70,0	236 014	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	70,0	236 038	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	80,0	236 012	1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	80,0	236 058	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	90,0	236 034	1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	90,0	236 078	1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	100,0	236 010	1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,30	125,0	236 118	1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,25	125,0	236 114	1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,70	140,0	236 138	1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	140,0	236 112	1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,10	140,0	236 134	1
G 2"	Rp 2"	11	57,00	160,0	236 020	1

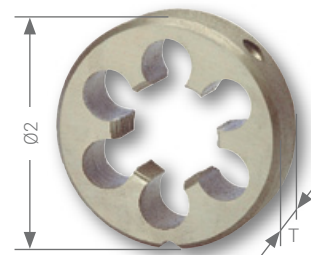
Német Szerszám Képviselet



Menetmetsző G DIN EN 24231 HSS HSS köszörült

Típus: B alak, zárt, előhasított
 Menet: DIN ISO 228 "G" (hengeres csőmenet)

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban



Menet névleges méret G	Menetek száma / coll	Külső Ø2 mm	Vastagság T mm	HSS	
G 1/8	28	30,0	11,0	240 018	1
G 1/4	19	38,0	10,0	240 014	1
G 3/8	19	45,0	14,0	240 038	1
G 1/2	14	45,0	14,0	240 012	1
G 5/8	14	55,0	16,0	240 058	1
G 3/4	14	55,0	16,0	240 034	1
G 7/8	14	65,0	18,0	240 078	1
G 1"	11	65,0	18,0	240 010	1

Menet névleges méret G	Menetek száma / coll	Külső Ø2 mm	Vastagság T mm	HSS	
G 1 1/8	11	75,0	20,0	240 118	1
G 1 1/4	11	75,0	20,0	240 114	1
G 1 3/8	11	90,0	22,0	240 138	1
G 1 1/2	11	90,0	22,0	240 112	1
G 1 5/8	11	90,0	22,0	240 158	1
G 1 3/4	11	105,0	22,0	240 134	1
G 2"	11	105,0	22,0	240 020	1