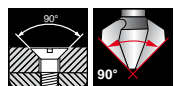


Rövid lépcsős csigafúró, N típus, HSS

Rövid és csavarodásmentes fúró, CNC- ill. NC gépeken való felhasználásra alkalmas. Fúrás és süllyesztés egy műveletben készül el. Megjegyzés: A forgácsoló sebességet a nagy átmérőnek, az előtolást a kis átmérőnek meg-felelően állítsa be.

Csomagolási egység: egyenként, műanyag csomagolásban

Acél (N/mm ²) < 900	■	Sárgaréz	■
Acél (N/mm ²) < 1100		Bronz	□
Acél (N/mm ²) < 1300		Műanyagok	■
Rozsdamentes acél		Öntöttvas	□
Alumínium	■	Titánöt-vözet	



90°, finom kivitelű, átmenő furathoz

Átmenő furatok és csavarfej süllyesztékek gazdaságos előállításához 90°-os szöggel.

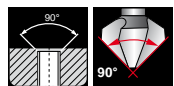
Menet	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,2	6,0	9,0	28,0	66,0	102 620		1
M 4	4,3	8,0	11,0	37,0	79,0	102 621		1
M 5	5,3	10,0	13,0	43,0	89,0	102 622		1
M 6	6,4	11,5	15,0	47,0	95,0	102 623		1
M 8	8,4	15,0	19,0	56,0	111,0	102 624		1
M 10	10,5	19,0	23,0	64,0	127,0	102 625		1



180°, közepes kivitelű, átmenő furathoz

Átmenő furatok és csavarfej süllyesztékek gazdaságos előállításához 180°-os szöggel.

Menet	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,4	6,0	9,0	28,0	66,0	102 626		1
M 4	4,5	8,0	11,0	37,0	79,0	102 627		1
M 5	5,5	10,0	13,0	43,0	89,0	102 628		1
M 6	6,6	11,0	15,0	47,0	95,0	102 629		1
M 8	9,0	15,0	19,0	56,0	111,0	102 630		1
M 10	11,0	18,0	23,0	62,0	123,0	102 631		1



90°, menetes magfurathoz

Menetes magfuratok és süllyesztékek gazdaságos előállításához 90°-os szöggel.

Menet	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	2,5	3,4	8,8	20,0	52,0	102 632		1
M 4	3,3	4,5	11,4	24,0	58,0	102 633		1
M 5	4,2	5,5	13,6	28,0	66,0	102 634		1
M 6	5,0	6,6	16,5	31,0	70,0	102 635		1
M 8	6,8	9,0	21,0	40,0	84,0	102 636		1
M 10	8,5	11,0	25,5	47,0	95,0	102 637		1
M 12	10,2	13,5	30,0	54,0	107,0	102 638		1