

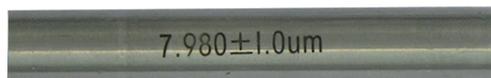
Einzel-Messstifte, ± 0,002 mm, nach Werksnorm

5038/E

Single pin gauges, ± 0.002 mm, works standard

- aus Spezialstahl
- Werkstatt-Ausführung
- Länge 50 mm
- im Etui (einzeln)

- made of special steel
- for workshop
- length 50 mm
- in case (single)



Bitte Bestell-Nr. und Einzelmaß angeben! / Please give us order-no. and range together!

Bestell-Nr. Order-No.	Messbereich Range mm	+ Abmessung + Size mm	Euro/St. Euro/Pc.
06061180	0,50 - 0,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061181	1,00 - 1,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061182	2,00 - 2,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061183	3,00 - 3,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061184	4,00 - 4,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061185	5,00 - 5,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061186	6,00 - 6,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061187	7,00 - 7,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061188	8,00 - 8,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061189	9,00 - 9,99	Stg. 0.01 / step 0.01	8,00
06061190	10,00	-	8,00

Gewinde-Messstift-Satz aus Spezialstahl

6039

Pin gauge set for thread measuring
made of special steel

- für Gewindesteigung 0,5 mm bis 6 mm, metrisch 60° und 3 - 48 TPI, US. 55°
- 70 mm lang
- 3 Stück pro Größe
- im Kasten

- for thread pitch 0,5 - 6 mm, metric 60° and 3 - 48 TPI, US. 55°
- 70 mm long
- 3 pcs. each size
- in box



Bestell-Nr. Order-No.	Anzahl/Satz Pcs./Set	Maß Size mm	Euro/Satz Euro/Set
06061049	48	0,4572, 0,6096, 0,7366, 0,8128, 1,016, 1,143, 1,397, 1,6002, 1,8288, 2,0574, 2,3368, 2,7432, 3,0480, 3,2258, 3,6322, 4,6990	85,00

Messstift-Satz, ±0,004 mm, nach Werksnorm

6038

Pin gauges, ±0,004 mm, works standard

- aus Spezialstahl
- Werkstatt-Ausführung
- Länge 50 mm
- Genauigkeit: ± 0,004 mm
- im Kasten

- made of special steel
- for workshop
- length 50 mm
- accuracy: ± 0,004 mm
- in box



Bestell-Nr. Order-No.	Messbereich Range mm	Stufung Stepping mm	Anzahl/Satz Pcs./Set	Euro/Satz Euro/Set
06061019	1,0 - 20,0	1,0	20	98,00
06061020	0,5 - 20,0	0,5	40	175,00
06061021	1,0 - 10,0	0,1	91	280,00
Satz 1 - 10				
06061022	0,99 - 9,99 = 91	0,1	273	810,00
	1,0 - 10,0 = 91	0,1		
	1,01 - 10,01 = 91	0,1		