



Rövidfúró, „N” típus HSS-G, keresztköszörülés, extra rövid

Extra rövid és stabil standard fúró. Rövidebb, mint a DIN 1897. Ideálisan alkalmas vékonyfalú anyagokban végzett szerelési munkálatokhoz, mint pl. lemezek, lapos-, vagy profilvasak. Nagy töréssel szembeni biztonság. Kézi fúrógépeken való felhasználáshoz. DIN 1412 C előnyei: jó központosítás, csekély előtoló erő, a forgácselosztásnak köszönhetően jobb forgácselvezetés.



Csomagolási egység: műanyag dobozban

Acél (N/mm ²) < 900	■	Sárgaréz	■
Acél (N/mm ²) < 1100		Bronz	□
Acél (N/mm ²) < 1300		Műanyagok	■
Rozsdamentes acél		Öntöttvas	□
Alumínium	■	Titánöt-vözet	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
2,50	38,0	14,0	251 025	10
2,80	40,0	16,0	251 028	10
3,00	40,0	16,0	251 030	10
3,10	40,0	16,0	251 031	10
3,20	40,0	16,0	251 032	10
3,25	41,0	16,0	251 0325	10
3,30	41,0	16,0	251 033	10
3,40	42,0	16,0	251 034	10
3,50	42,0	16,0	251 035	10
4,00	42,0	16,0	251 040	10
4,10	44,0	18,0	251 041	10
4,20	44,0	18,0	251 042	10
4,30	44,0	18,0	251 043	10
4,50	48,0	20,0	251 045	10
4,70	48,0	20,0	251 047	10
4,80	48,0	20,0	251 048	10
4,90	50,0	22,0	251 049	10
5,00	52,0	24,0	251 050	10
5,10	52,0	24,0	251 051	10
5,20	52,0	24,0	251 052	10
5,50	52,0	24,0	251 055	10
6,00	55,0	26,0	251 060	10
6,50	60,0	26,0	251 065	10